

SISTEMA DE LIMPIEZA POR VACÍO

MODELO MF
PARA TANQUES CIRCULARES
CON ENERGÍA ELÉCTRICA

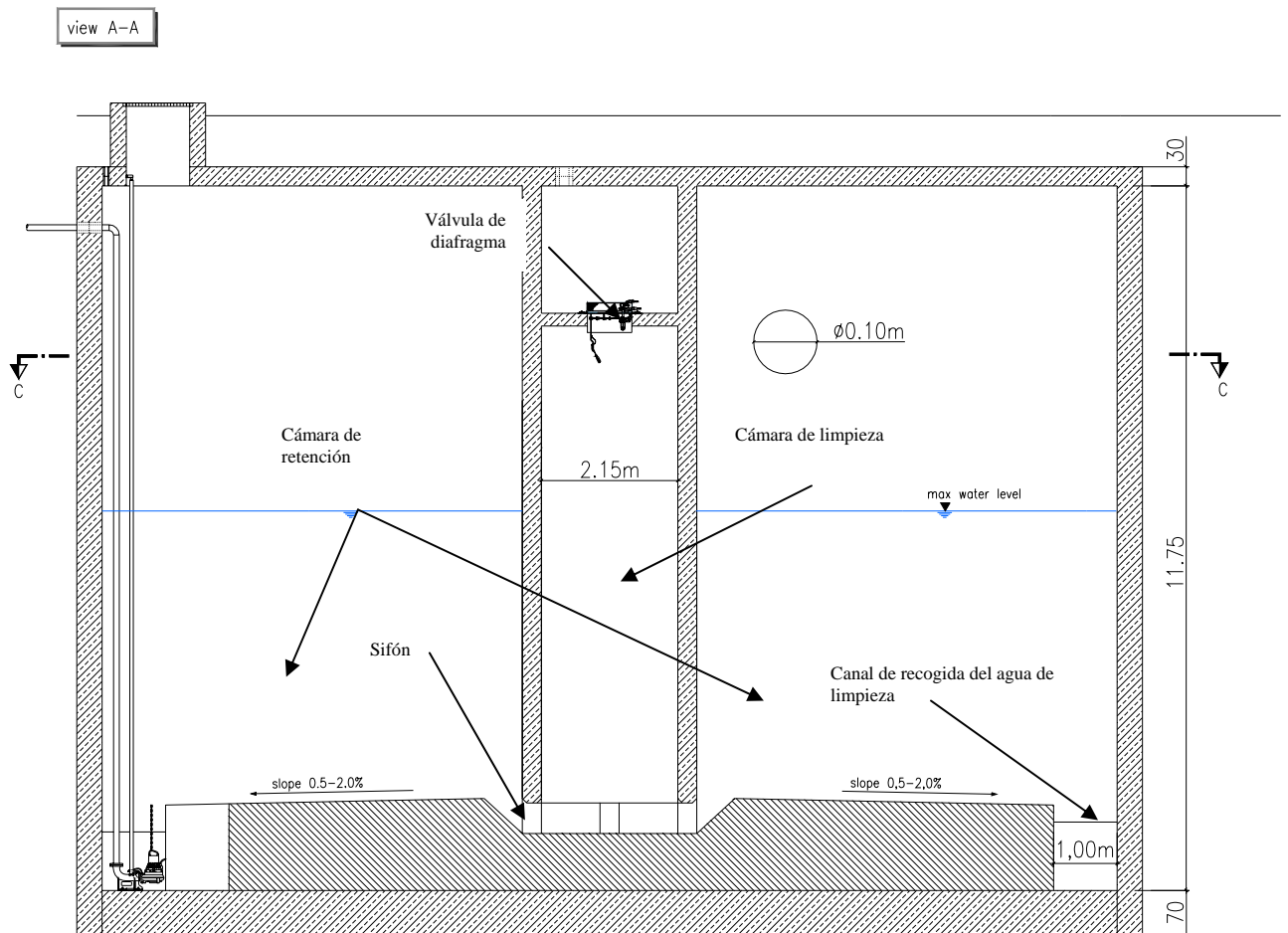


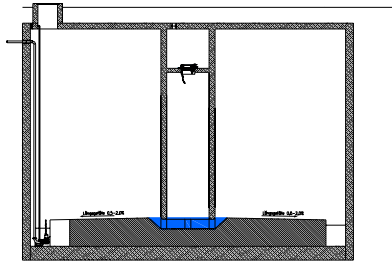
SISTEMA DE LIMPIEZA POR VACÍO MODELO MF

- Operación en tanques circulares.
- Ausencia de partes móviles sumergidas.
- Bajos costes de mantenimiento.
- Ventajas en salud y seguridad, tales como el mantenimiento fuera del tanque.
- Limpieza con agua de lluvia, mezcla o aguas residuales.
- No necesita aporte adicional de agua.
- Altura de lámina de agua en la cámara de limpieza de hasta 7 m, independientemente del tamaño del tanque.
- Alta capacidad de limpieza aún con vertidos pequeños.
- Reducción de los costes de inversión y reinversión en el equipo.
- Bajo consumo de energía.

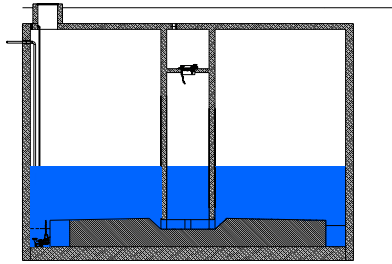


DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO Y FUNCIONAMIENTO.

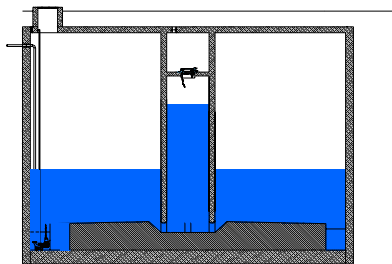




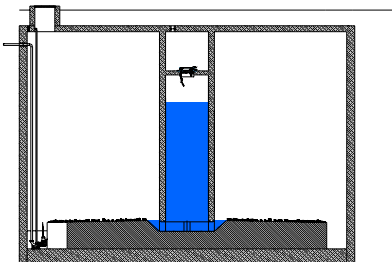
1- El tanque y la cámara de limpieza están vacíos.



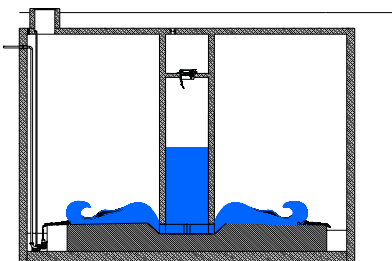
2- Comienza la tormenta. Una combinación de agua residual y de lluvia se almacena en el interior de la cámara de retención, y hacen crecer el nivel en la entrada de la cámara de limpieza.



3- La bomba de succión empieza a absorber automáticamente aire, haciendo que el agua fluya de la cámara de retención hacia la cámara de limpieza debido al efecto de vacío. Una vez que se alcanza el nivel máximo en la cámara de limpieza, la bomba de succión se detiene.



4- La tormenta termina y la cámara de retención se vacía, dejando los sólidos y sedimentos depositados en la misma.



5- Una vez que el tanque está vacío, la secuencia de limpieza comienza. El gran volumen de agua almacenado barre la cámara de retención, eliminando los sedimentos almacenados en la misma.